



# Cheminis ankeris Soudafix P300-SF

Data: 05/07/2019

Lapas: 1 iš 5

**Techniniai duomenys:**

Pagrindas	Poliesterio derva be stireno			
Konsistencija	Pasta			
Kietėjimas	Cheminė reakcija			
Kietėjimo greitis (20 °C / 65% sant. oro drėgnumas) *	<u>Pagrindo temperatūra</u>	<u>Atviras laikas</u>	<u>Sukietėja (sausas pagrindas)</u>	<u>Sukietėja (drėgnas pagrindas)</u>
	- 5 °C	90 min	360 min	720 min
	0 °C	45 min	180 min	360 min
	5 °C	25 min	120 min	240 min
	10 °C	15 min	80 min	160 min
	20 °C	6 min	45 min	90 min
	30 °C	4 min	25 min	50 min
	35 °C	2 min	20 min	40 min
Tankis	1,74 g/cm <sup>3</sup>			
Terminis atsparumas	- 40 °C → 80 °C			
Dinaminis elastingumo modulis	4000 N/mm <sup>2</sup>			
Kritinė apkrova lenkiant	30 N/mm <sup>2</sup>			
Kritinė apkrova gniuždant	75 N/mm <sup>2</sup>			

\* Rodikliai gali keistis priklausomai nuo aplinkos poveikio, tokio kaip temperatūra, drėgmė ir t.t., taip pat nuo klijuojamų paviršių. \*\* Šios vertės galioja pilnai sukietėjusiam produktui.

**Produkto aprašymas:**

Soudafix P300-SF – dvikomponentė ankerinė tvirtinimo masė, skirta nejudamai įtvirtinti smeiges, srieginius (ETA: M8-M24), armatūrinius strypus, ankerio įvoves ir kt. tiek tuščiavidurėse, tiek pilnavidurėse statybinėse medžiagose (ETA: M8-M16), tokiose kaip nesutrūkinėjęs betonas, pilnavidurės ir tuščiavidurės plytos, porėtas betonas,

natūralus akmuo (žr. pastabas), gipso kartono sienos ir kt.

**Savybės:**

- Lengvas ir paprastas pritaikymas
- Galima naudoti su standartiniu sandarinimo pistoletu
- Greitai kietėja

Pastaba: Šiame dokumente pateiktos direktyvos yra mūsų eksperimentų, patirties rezultatas ir buvo pateiktos sąžiningai. Dėl medžiagų ir jų įvairovės ir daugybės galimų panaudojimo būdų, kurių mes nekontroliuojame, negalime prisimti jokios atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienu atveju rekomenduojama atlikti preliminarius bandymus.



# Cheminis ankeris Soudafix P300-SF

Data: 05/07/2019

Lapas: 2 iš 5

- Sudėtyje neturi stireno (silpno kvapo)
- Labai platus panaudojimas, netgi drėgnose kiauromėse
- Galima naudoti lubose
- Tūtelė yra daugkartinio naudojimo, pakanka pakeisti antgalį – maišytuvą
- Idealiai tinka tvirtinimui tuščiaviduriuose plytose, kartu su tinkliniu kaiščiu
- Atsparus vandeniui, neįgeria drėgmės
- Europos techninis vertinimas ETA 11/0447 remiantis ETAG 001 1 ir 5 dalimis pritaikymas neskilusiam betonui
- Europos techninis vertinimas ETA 13/0064 grindžiamas ETAG 029, skirtas naudoti mūre

## Panaudojimo sritys:

Sunkių elementų įtvirtinimas į tvirtų konstrukcijų, medžiagas, ir vidutinės apkrovos tuščiavidurėse medžiagose.

Galimas tvirtinimas prie kraštų.

## Pristatymo forma:

*Spalva:* Susimaišius abiem komponentams - pilka  
*Įpakavimas:* 280 ml tūtelė įprastiniam silikono pistoletui

## Galiojimo laikas:

18 mėn. neatidarytoje gamintojo pakuotėje, laikant vėsioje bei sausoje vietoje esant +5°C - +25 °C temperatūrai.

## Paviršiai:

*Paviršiai:* visi įprastiniai porėti statybiniai paviršiai, nėra sukibimo su lygiais ir neporėtais paviršiais.

*Pobūdis:* švarus, nedulkėtas, neriebaluotas

*Paviršiaus paruošimas:* Naudojant tuščiavidurėse medžiagose būtina naudoti tinklinį kaištį.

## Naudojimo instrukcija:

*Naudojimo būdas:* įprastinio rankinio silikono pistoleto pagalba. Vengti pneumatinio pistoleto naudojimo.

*Naudojimo temperatūra:* nuo 5 °C → 35 °C.

*Valymas:* kol nesukietėjo, pašalinti cheminio ankerio perteklių šluoste, po to nuvalyti vaitspiritu arba acetonu. Sukietėjus: rekomenduojama palaukti, kol gaminys pilnai sukietės, tada šalinti plaktuku ir kaltu.  
*Taisymas:* ta pačia medžiaga.

## Sveikatos ir saugos rekomendacijos:

Laikykitės įprastų pramoninės higienos reikalavimų. Darbo vietoje užtikrinkite gerą ventiliaciją. Daugiau informacijos apie gaminio saugumą ir tvarkymą rasite saugos duomenų lape bei ant pakuotės lipduko.

## Pastabos:

Naudojant ant porėtų paviršių, tokių kaip natūralus akmuo, gali atsirasti dėmės. Tokiems paviršiams rekomenduojame atlikti išankstinį suderinamumo bandymą.

## Darbo tvarka:

- Išgręžti kiauromę pagal specifikaciją reikalavimus (parenkant reikiamą gylį, diametrą)
- Kiauromę išvalyti šepetėliu. Po to išpūsti dulkes.
- Prie tūtelės prisukti maišytuvo antgalį.
- Pirmus 10 cm išspausti ant kartono, kol nepasirodys visiškai vienalytė masė (vienodos tamsiai pilkos spalvos).
- Jei plyta pilnavidurė: užpildyti išgręžtą kiauromę lėtai ištraukiant statinį maišytuvą iš galo į priekį. Jei plyta tuščiavidurė: įdėti tinklėlį ir užpildyti išgręžtą kiauromę lėtai ištraukiant statinį maišytuvą iš galo į priekį, kad mišinys skverbtųsi per tinklelio skylutes.
- Įstatyti ankerinį strypą sukant iš kairės į dešinę
- Įsitikinti, kad kiauromė yra pilnai užpildyta
- Atsižvelgti į atvirą ir kietėjimo laiką. Nejudinti ankeruojamo strypo, kol mišinys pilnai nesukietėjo.
- Leisti sukietėti medžiagos pertekliui. Po to ją lengvai pašalinsite plaktuku ir kaltu
- Pritvirtinti norimą objektą

## Srieginių strypų montavimo parametrai nesutrūkinėjusiame betone:

Strypo skersmuo	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Gręžimo skersmuo	d <sub>0</sub>	mm	10	12	14	18	24	28
Min. tvirtinimo gylis	h <sub>ef,min</sub>	mm	60	60	70	80	90	96

Pastaba: Šiame dokumente pateiktos direktyvos yra mūsų eksperimentų, patirties rezultatas ir buvo pateiktos sąžiningai. Dėl medžiagų ir jų įvairovės ir daugybės galimų panaudojimo būdų, kurių mes nekontroliuojame, negalime prisimti jokios atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienu atveju rekomenduojama atlikti preliminarinius bandymus.

**Cheminis ankeris Soudafix P300-SF**

Data: 05/07/2019

Lapas: 3 iš 5

Maks. tvirtinimo gylis	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	320	400	480
Atstumas nuo krašto	$C_{cr,N}$	mm	80	90	110	125	170	210
Min. atstumas nuo krašto	$C_{min}$	mm	40	50	60	80	100	120
Atstumas tarp ašių	$S_{cr,N}$	mm	160	180	220	250	340	420
Min. atstumas tarp ašių	$S_{min}$	mm	40	50	60	80	100	120
Min. strypo storis	$h_{min}$	mm	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$H_{ef} + 2 d_0$		
Priveržimo momentas	$T_{inst}$	Nm	10	20	40	60	120	150

**Tuščiavidurių plytų (su tinkliniu kaiščiu) srieginių strypų montavimo parametrai:**

Strypo skersmuo	d	mm	M8	M10	M12	M16
Gręžimo skersmuo	$d_0$	mm	12	16	20	20
Įvorės ilgis	$h_{nom}$	mm	80	85	85	85
Kiaurymės gylis	$h_{ef}$	mm	80	85	85	85
Atstumas nuo krašto	$C_{cr,N}$	mm	250			
Min. atstumas nuo krašto	$C_{min}$	mm	250			
Atstumas tarp kiaurymių ašių	$S_{cr,N, single}$	mm	250			
Priveržimo momentas	$T_{inst}$	Nm	2			

**C1 lentelė. Srieginių strypų tempimo stiprumo charakteristikos nesutrūkinėjusiame betone**

Strypo skersmuo		M8	M10	M12	M16	M20	M24		
<b>Plieno trūkis</b>									
Būdingas tempimo stipris		$N_{Rk,s}$	kN	$A_s \times f_{uk}$					
<b>Kombinuotas trūkis ir betono kūgio suirimas</b>									
Būdingas tempimo stipris nesuskilus betonui C20/25									
I temperatūros diapazonas: 40 ° C / 24 ° C temperatūroje	Sausas ir drėgnas betonas	$T_{Rk,unr}$	N/mm <sup>2</sup>	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	Kiaurymė užpildyta vandeni	$T_{Rk,unr}$	N/mm <sup>2</sup>	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
II temperatūros diapazonas: 80 ° C / 50 ° C	Sausas ir drėgnas betonas	$T_{Rk,unr}$	N/mm <sup>2</sup>	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	Kiaurymė užpildyta vandeni	$T_{Rk,unr}$	N/mm <sup>2</sup>	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
C25/30			1,04						

Pastaba: Šiame dokumente pateiktos direktyvos yra mūsų eksperimentų, patirties rezultatas ir buvo pateiktos sąžiningai. Dėl medžiagų ir jų įvairovės ir daugybės galimų panaudojimo būdų, kurių mes nekontroliuojame, negalime prisimti jokios atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienu atveju rekomenduojama atlikti preliminarius bandymus.



# Cheminis ankeris Soudafix P300-SF

Data: 05/07/2019

Lapas: 4 iš 5

Increasing factors for uncracked concrete $\Psi_c$	C30/27		1,08
	C35/45		1,13
	C40/50		1,15
	C45/55		1,17
	C50/60		1,19
Koeficientas pagal CEN/TS 1992-4-5 6.2.2.3 skirsnį	$k_8$	-	10,1
Betono kūgio suirimas			
Koeficientas pagal CEN/TS 1992-4-5 6.2.3.1 skirsnį	$k_{ucr}$	-	10,1
Atstumas nuo krašto	$C_{cr,N}$	mm	1,5 $h_{ef}$
Tarpas	$S_{cr,N}$	mm	3,0 $h_{ef}$
Trūkis			
Atstumas nuo krašto	$C_{cr,sp}$	mm	$1,0 \cdot h_{ef} \leq 2 \cdot h_{ef}$ ( $2,5 - h/h_{ef}$ ) $\leq 2,4 \cdot h_{ef}$
Tarpas	$C_{cr,sp}$	mm	2 $C_{cr,sp}$
Saugaus montavimo koeficientas (sausas ir šlapias betonas)	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,2
Saugaus montavimo koeficientas (kiaurymė užpildyta vandeniu)	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,2

## C2 lentelė. Tipinės skersinių apkrovų vertės neskilusiame betone

Srieginio strypo skersmuo	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Plieno trūkis be svėro						
Būdingos skersinių apkrovų vertės	$V_{Rk,s}$	kN	$0,5 \times A_s \times f_{uk}$			
Elastingumo koeficientas pagal CEN / TS 1992-4-5 6.3.2.1 skirsnis	$k_2$	-	0,8			
Plieno trūkis su svėru						
Lenkimo momentas	$M^0_{Rk,s}$	Nm	$1,2 \times W_{el} \times f_{uk}$			
Betono pagrindo trūkis						
K3 faktorius CEN/TS 1992-4-5 (27) lygtyje 6.3.3 skirsnyje K koeficientas TR029 (5.7) lygtyje	$k_{(3)}$	-	2,0			
Saugaus montavimo koeficientas	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	-	1,0			
Betono kraštų trūkis						
Efektyvus ankerio ilgis	$l_f$	mm	$l_f = \min(h_{ef}; 8 d_{nom})$			

Pastaba: Šiame dokumente pateiktos direktyvos yra mūsų eksperimentų, patirties rezultatas ir buvo pateiktos sąžiningai. Dėl medžiagų ir jų įvairovės ir daugybės galimų panaudojimo būdų, kurių mes nekontroliuojame, negalime prisimti jokios atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienu atveju rekomenduojama atlikti preliminarius bandymus.



# Cheminiis ankeris Soudafix P300-SF

Data: 05/07/2019

Lapas: 5 iš 5

Išorinis ankerio diametras	$d_{nom}$	mm	8	10	12	16	20	24
Saugaus montavimo koeficientas	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	-	1,0					

**Table C3: Characteristic tensile and shear strengths of threaded rods in masonry**

Hollow clay brick, Compressive strength $\geq 6$ N/mm <sup>2</sup>			Characteristic strength <sup>1)</sup>		
			40°C/24°C	80°C/50°C	Visos temperatūros
Tinklelis	Srieginio strypo skersmuo	Ankerio gylis $h_{ef}$ (mm)	Tempimas $N_{Rk}$ (kN) <sup>2)</sup>	Tempimas $N_{Rk}$ (kN) <sup>2)</sup>	Šlytis $V_{Rk}$ (kN) <sup>3)</sup>
SH 12x80	M8	80	Apie 0,5 – 0,75	Apie 0,3 – 0,5	Apie 2,0 – 2,5
SH 16x85	M10	85	Apie 1,2 – 1,5	Apie 0,75 – 1,2	Apie 2,0 – 4,0
SH 20x85	M12 / M16	85	Apie 1,2 – 2,0	Apie 0,75 – 1,5	Apie 3,0 – 4,0
Tuščiaidurė molio plyta, atsparumas gniuždymui $\geq 10$ N/mm <sup>2</sup>			Būdingas stipris <sup>1)</sup>		
			40°C/24°C	80°C/50°C	Visos temperatūros
Tinklelis	Srieginio strypo skersmuo	Ankerio gylis $h_{ef}$ (mm)	Tempimas $N_{Rk}$ (kN) <sup>2)</sup>	Tempimas $N_{Rk}$ (kN) <sup>2)</sup>	Šlytis $V_{Rk}$ (kN) <sup>3)</sup>
SH 12x80	M8	80	Apie 1,2 – 2,0	Apie 0,9 – 1,5	Apie 3,0
SH 16x85	M10	85	Apie 1,5 – 2,0	Apie 0,9 – 1,5	Apie 3,0 – 3,5
SH 20x85	M12 / M16	85	Apie 1,5 – 2,0	Apie 0,9 – 1,5	Apie 3,5 – 4,0

<sup>1)</sup> Išsami informacija apie plytų tipą pateikta ETA 13/0064

<sup>2)</sup> Projektuojant pagal ETAG 029 C priedą:  $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$ ;  $N_{Rk,s}$  pagal C2 lentelės C2 priedą; Skaičiavimas  $N_{Rk,pb}$ , žr. ETAG 029, C priedas

<sup>3)</sup>  $V_{Rk}$  žr. C 2 priedo C2 lentelę;  $V_{Rk,pb}$  ir  $V_{Rk}$  apskaičiavimas, c žr. ETAG 029, C priedas

Pastaba: Šiame dokumente pateiktos direktyvos yra mūsų eksperimentų, patirties rezultatas ir buvo pateiktos sąžiningai. Dėl medžiagų ir jų įvairovės ir daugybės galimų panaudojimo būdų, kurių mes nekontroliuojame, negalime prisimti jokios atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienu atveju rekomenduojama atlikti preliminarius bandymus.