



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8219/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

SODAL Sp. z o.o.
Cząstków Mazowiecki, ul. Gdańska 7, 05-152 Czosnów

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Taśmy uszczelniające
Taśma Paroszczelna SWS Basic,
Taśma Paroszczelna SWS Universal,
Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra,
Taśma Paroszczelna SWS B2,
Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic,
Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
26 maja 2019 r.



Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 31 października 2014 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8219/2014 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8219/2009. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8219/2014 zawiera 15 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Właściwości techniczne taśm paroszczelnych.....	5
3.2. Właściwości techniczne taśm paroprzepuszczalnych	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	8
5.1. Zasady ogólne.....	8
5.2. Wstępne badanie typu.....	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	9
5.4. Badania gotowych wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań	10
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek do badań	10
5.8. Ocena wyników badań	10
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	11
INFORMACJE DODATKOWE	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są taśmy uszczelniające o nazwach handlowych Taśma Paroszczelna SWS Basic, Taśma Paroszczelna SWS Universal, Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra, Taśma Paroszczelna SWS B2, Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic i Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal, produkowane przez firmę SOUDAL Sp. z o.o., Częstków Mazowiecki, ul. Gdańska 7, 05-152 Czosnów.

Aprobata objęte są następujące wyroby:

1) taśmy paroszczelne:

- Taśma Paroszczelna SWS Basic – wytwarzana na bazie laminatu powstałego z folii PE pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową; wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek taśmy samoprzylepnej, o szerokości 19 mm, zabezpieczonej przed sklejeniem papierem lub folią ochronną,
- Taśma Paroszczelna SWS Universal – wytwarzana na bazie laminatu powstałego z folii PE pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową; wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek taśmy samoprzylepnej, o szerokości 19 mm, zabezpieczonej przed sklejeniem papierem lub folią ochronną; wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej, o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczonej papierem lub folią ochronną; ze względu na sposób umieszczenia ww. materiałów klejących taśmy są produkowane w trzech wariantach: Taśma Paroszczelna SWS Universal symetryczna – masa butylowa umieszczona po tej samej stronie co taśma samoprzylepna, Taśma Paroszczelna SWS Universal niesymetryczna – masa butylowa umieszczona po przeciwnej stronie niż taśma samoprzylepna, Taśma Paroszczelna SWS Universal 2+ – masa butylowa umieszczona po tej samej stronie co taśma samoprzylepna, przy czym taśma ta wysunięta jest poza krawędź laminatu na połowę swojej szerokości,
- Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra – wytwarzana na bazie włókniny polipropylenowej pokrytej z jednej strony, na całej szerokości, warstwą samoprzylepnej masy butylowej, o grubości 0,8 mm, zabezpieczonej papierem lub folią ochronną,
- Taśma Paroszczelna SWS B2 – składająca się z folii PET, folii aluminiowej i folii PE, pokryta, od strony folii PE, na całej szerokości, warstwą samoprzylepnej masy

butylowej, o grubości nie mniejszej, niż 0,8 mm, zabezpieczonej papierem lub folią ochronną,

2) taśmy paroprzepuszczalne:

- Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic – wytwarzana na bazie laminatu powstałego z folii PE pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową; wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek taśmy samoprzylepnej, o szerokości 19 mm, zabezpieczonej przed sklejeniem papierem lub folią ochronną,
- Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal, wytwarzana na bazie laminatu powstałego z folii PE pokrytej obustronnie włókniną polipropylenową; wzdłuż jednej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek taśmy samoprzylepnej, o szerokości 19 mm, zabezpieczonej przed sklejeniem papierem lub folią ochronną; wzdłuż drugiej krawędzi taśmy, na całej jej długości, znajduje się pasek elastycznej, samoprzylepnej masy butylowej, o szerokości 19 mm i grubości 0,4 mm, zabezpieczonej papierem lub folią ochronną; ze względu na sposób umieszczenia ww. materiałów klejących taśmy są produkowane w trzech wariantach: Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal symetryczna – masa butylowa umieszczona po tej samej stronie co taśma samoprzylepna Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal niesymetryczna – masa butylowa umieszczona po przeciwnej stronie niż taśma samoprzylepna, Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal 2+ – masa butylowa umieszczona po tej samej stronie co taśma samoprzylepna, przy czym taśma ta wysunięta jest poza krawędź laminatu na połowę swojej szerokości.

Taśmy, objęte niniejszą Aprobata, dostarczane są w odcinkach o szerokości 50, 70, 100, 150 lub 200 mm i długości 25 m, w kolorach wg katalogu producenta, nawiniętych na tekturowe tuleje. Taśmy mogą być również dostarczane w innych wymiarach po uzgodnieniu z odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczne taśm uszczelniających objętych Aprobata podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Taśmy paroszczelne Taśma Paroszczelna SWS Basic, Taśma Paroszczelna SWS Universal, Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra i Taśma Paroszczelna SWS B2 są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony wewnętrznej przegrody.

Taśmy paroprzepuszczalne Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic i Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal są przeznaczone do uszczelniania połączeń ościeży z ościeżnicami drzwi i okien, od strony zewnętrznej przegrody.

Przykłady zastosowania taśm przedstawiono na rysunkach 1 i 2.

Zakres stosowania taśm uszczelniających objętych Aprobataą powinien wynikać z ich właściwości technicznych określonych w p. 3.

Stosowanie taśm uszczelniających objętych Aprobataą powinno być zgodne z:

- obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, w szczególności rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania, opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom z każdą partią wyrobu,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Właściwości techniczne taśm paroszczelnych

Wymagane właściwości techniczne taśm paroszczelnych objętych niniejszą Aprobataą podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		SWS Basic SWS Universal	SWS B1 Extra	SWS B2	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	wg opisu w p. 1, bez uszkodzeń mechanicznych, o równych i prostych krawędziach, bez pofalowań, pęknięć, dziur, pęcherzy, wtrąceń, rys i wgnieceń			ocena wizualna
2	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm, w kierunku:				PN-EN 1848-2:2010
	- długości	-250/+750			
	- szerokości	± 2			
3	Grubość, mm	0,7 ± 10%	1,1 ± 10%	1,2 ± 10%	PN-EN 1107-2:2002
4	Masa powierzchniowa, g/m ²	240 ± 10%	1130 ± 10%	1085 ± 10%	
5	Zmiana wymiarów liniowych po 6 h w temp. +80°C, %:				PN-EN 12311-3:2010 metoda B, v = 50 mm/min
	- wzdłużnie	± 1,0			
	- poprzecznie	± 0,5			
6	Wytrzymałość na rozciąganie, MPa:				
	- wzdłużnie	≥ 7,0	≥ 2,0	≥ 2,0	
	- poprzecznie	≥ 4,0			

Tablica 1, c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		SWS Basic SWS Universal	SWS B1 Extra	SWS B2	
1	2	3	4	5	6
7	Wydłużenie względne przy zerwaniu, %:				
	- wzdłużnie	≥ 50	≥ 70	≥ 30	
	- poprzecznie	≥ 80	≥ 80	≥ 40	
8	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym s_d , m	≥ 55	≥ 80	≥ 1500	PN-EN ISO 12572:2004
9	Przyczepność, N/mm:				PN-EN 1939:2007
	- taśma samoprzylepna	≥ 0,5	—	—	
	- kauczuk butylowy	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0	

3.2. Właściwości techniczne taśm paroprzepuszczalnych

Wymagane właściwości techniczne taśm paroprzepuszczalnych objętych niniejszą Aprobata podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		SWS Basic SWS Universal	
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	wg opisu w p. 1, bez uszkodzeń mechanicznych, o równych i prostych krawędziach, bez pofalowań, pęknięć, dziur, pęcherzy, wtrąceń, rys i wgnieceń	ocena wizualna
2	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm, w kierunku:		PN-EN 1848-2:2010
	- długości	-250/+750	
	- szerokości	± 2	
3	Grubość, mm	0,6 ± 10%	PN-EN 1107-2:2002
4	Masa powierzchniowa, g/m ²	160 ± 10%	
5	Zmiana wymiarów liniowych po 6 h w temp. +80°C, %:		
	- wzdłużnie	± 1,0	PN-EN 12311-2:2010 metoda B, v = 50 mm/min
	- poprzecznie	± 0,5	
6	Wytrzymałość na rozciąganie, MPa:		
	- wzdłużnie	≥ 6,0	
	- poprzecznie	≥ 3,0	
7	Wydłużenie względne przy zerwaniu, %:		
	- wzdłużnie	≥ 90	
	- poprzecznie	≥ 80	

Tablica 2, c.d.

tablica 2, c.d.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
		SWS Basic SWS Universal	
1	2	3	4
8	Opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym s_d , m	$\leq 0,07$	PN-EN ISO 12572:2004
9	Przepuszczalność powietrza (przy 600 Pa)	klasa 4	PN-EN 1026:2001
10	Wodoszczelność	klasa 9A	PN-EN 1027:2001
11	Odporność na przyspieszone starzenie		
11.1	Spadek wytrzymałości na rozciąganie, %:	≤ 30	PN-EN 12311-2:2010 metoda B, $v = 50$ mm/min PN-EN ISO 4892-1:2001 PN-EN ISO 4892-2:2009 metoda A, 1000h
	- wzdłużnie		
	- poprzecznie		
11.2	Spadek wydłużenia względnego przy zerwaniu, MPa:	≤ 50	
	- wzdłużnie		
	- poprzecznie		
12	Przyczepność, N/mm:	$\geq 0,5$ $\geq 2,0$	PN-EN 1939:2007
	- taśma samoprzylepna		
	- kauczuk butylowy		

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby objęte Aprobata powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między producentem i odbiorcą. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- wymiary,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8219/2014,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8219/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności taśm uszczelniających Taśma Paroszczelna SWS Basic, Taśma Paroszczelna SWS Universal, Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra, Taśma Paroszczelna SWS B2, Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic i Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8219/2014 dokonuje producent stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8219/2014, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu taśm objętych niniejszą Aprobata obejmuje:

- zmianę wymiarów liniowych,

- wytrzymałość na rozciąganie,
- wydłużenie przy zerwaniu,
- opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym,
- przepuszczalność powietrza (taśmy paroprzepuszczalne),
- wodoszczelność (taśmy paroprzepuszczalne),
- odporność na przyspieszone starzenie (taśmy paroprzepuszczalne).

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8219/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) odchyłek wymiarów (długości i szerokości),
- b) grubości,
- c) masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) zmiany wymiarów liniowych,
- b) wytrzymałości na rozciąganie,
- c) wydłużenia przy zerwaniu,

- d) opór dyfuzyjny określony grubością warstwy powietrza o równoważnym oporze dyfuzyjnym,
- e) przepuszczalności powietrza (taśmy paroprzepuszczalne),
- f) wodoszczelności (taśmy paroprzepuszczalne).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm podanych w tablicach 1 i 2. Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicach 1 i 2.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-8219/2009.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8219/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność taśm uszczelniających Taśma Paroszczelna SWS Basic, Taśma Paroszczelna SWS Universal, Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra, Taśma Paroszczelna SWS B2, Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic i Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności,

wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8219/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz.1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie taśm uszczelniających Taśma Paroszczelna SWS Basic, Taśma Paroszczelna SWS Universal, Taśma Paroszczelna SWS B1 Extra, Taśma Paroszczelna SWS B2, Taśma Paroprzepuszczalna SWS Basic i Taśma Paroprzepuszczalna SWS Universal należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8219/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8219/2014 jest ważna do 26 maja 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 1107-2:2002	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie stabilności wymiarów. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1026:2001	<i>Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badania</i>
PN-EN 1027:2001	<i>Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badania</i>
PN-EN 1848-2:2003	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN 1939:2007	<i>Taśmy samoprzylepne. Pomiar adhezji przy odrywaniu</i>
PN-EN 12311-2:2010	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i>
PN-EN ISO 4892-1:2001	<i>Tworzywa sztuczne. Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła. Część 1: Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 4892-2:2009	<i>Tworzywa sztuczne. Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła. Część 2: Lampy ksenonowe łukowe</i>
PN-EN ISO 12572:2004	<i>Ciepłno-wilgotnościowe właściwości użytkowe materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie właściwości związanych z transportem pary wodnej</i>

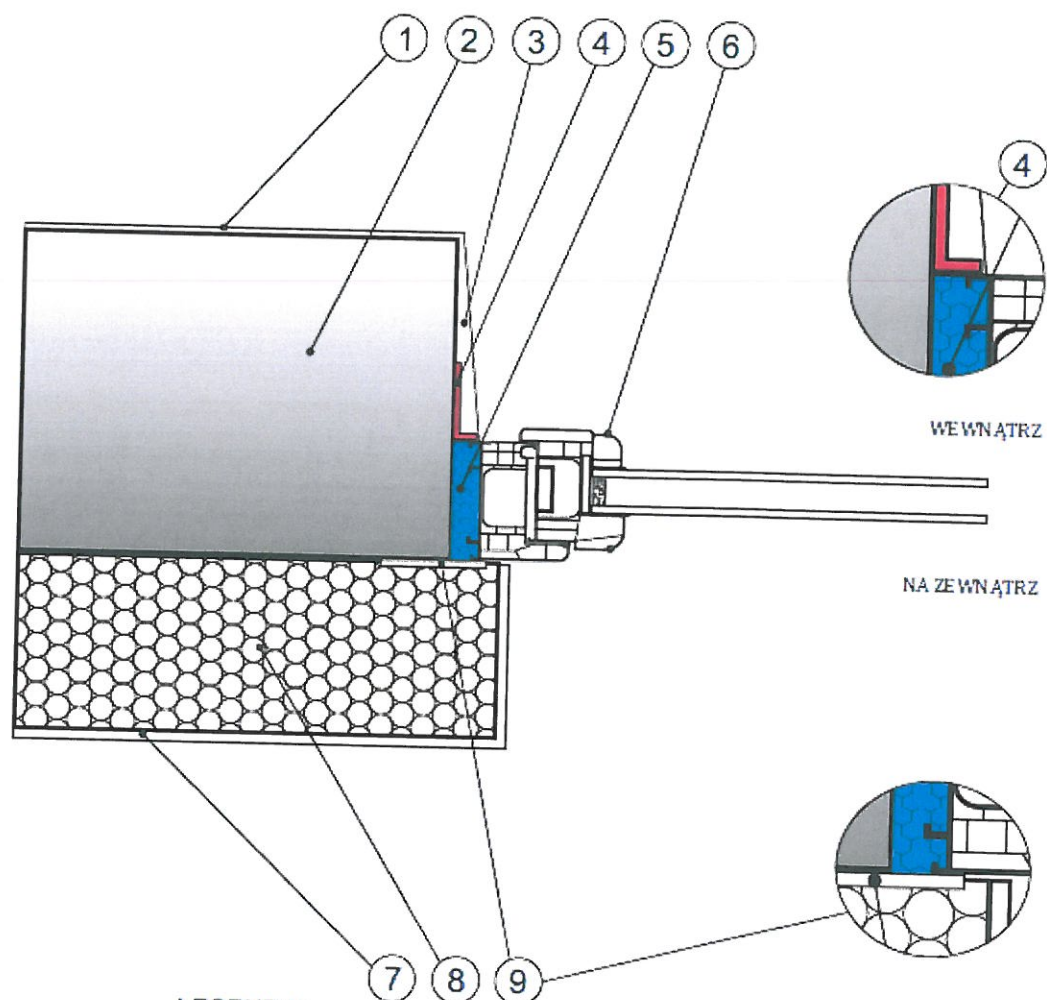
Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. 2345/12/Z00NK. Praca badawcza dotycząca taśm paroszczelnych, paroprzepuszczalnych i uniwersalnych. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa, grudzień 2013 r.
2. LK01-2342/12/Z00NK. Raport z badań. Laminat paroszczelny LW5. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa, marzec 2013 r.
3. LK02-2342/12/Z00NK. Raport z badań. Taśma butylowa B1. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa, marzec 2013 r.

4. LK03-2342/12/Z00NK. Raport z badań. Taśma butylowa B2. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa, marzec 2013 r.
5. LK04-2342/12/Z00NK. Raport z badań. Laminat paroprzepuszczalny LZ2. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa, czerwiec 2013 r.
6. LK05-2342/12/Z00NK. Raport z badań. Taśma samoprzylepna i z kauczuku butylowego. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB. Warszawa, czerwiec 2013 r.
7. LFS00-1888/13/Z00NF. Raport z badań. Materiały i wyroby budowlane - laminaty: LW5 i LZ26 . Zakład Fizyki Ciepłej, Instalacji sanitarnych i Środowiska ITB. Warszawa, wrzesień 2013 r.
8. NL-3737/A/06. Praca badawcza dotycząca taśm paroszczelnych. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2006 r.
9. NL-3737/A/06/a Praca badawcza dotycząca taśm paroszczelnych. Określenie przenikania pary wodnej. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2006 r.
10. NL-3989/A/06. Praca badawcza dotycząca taśm. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2006 r.

RYSUNKI

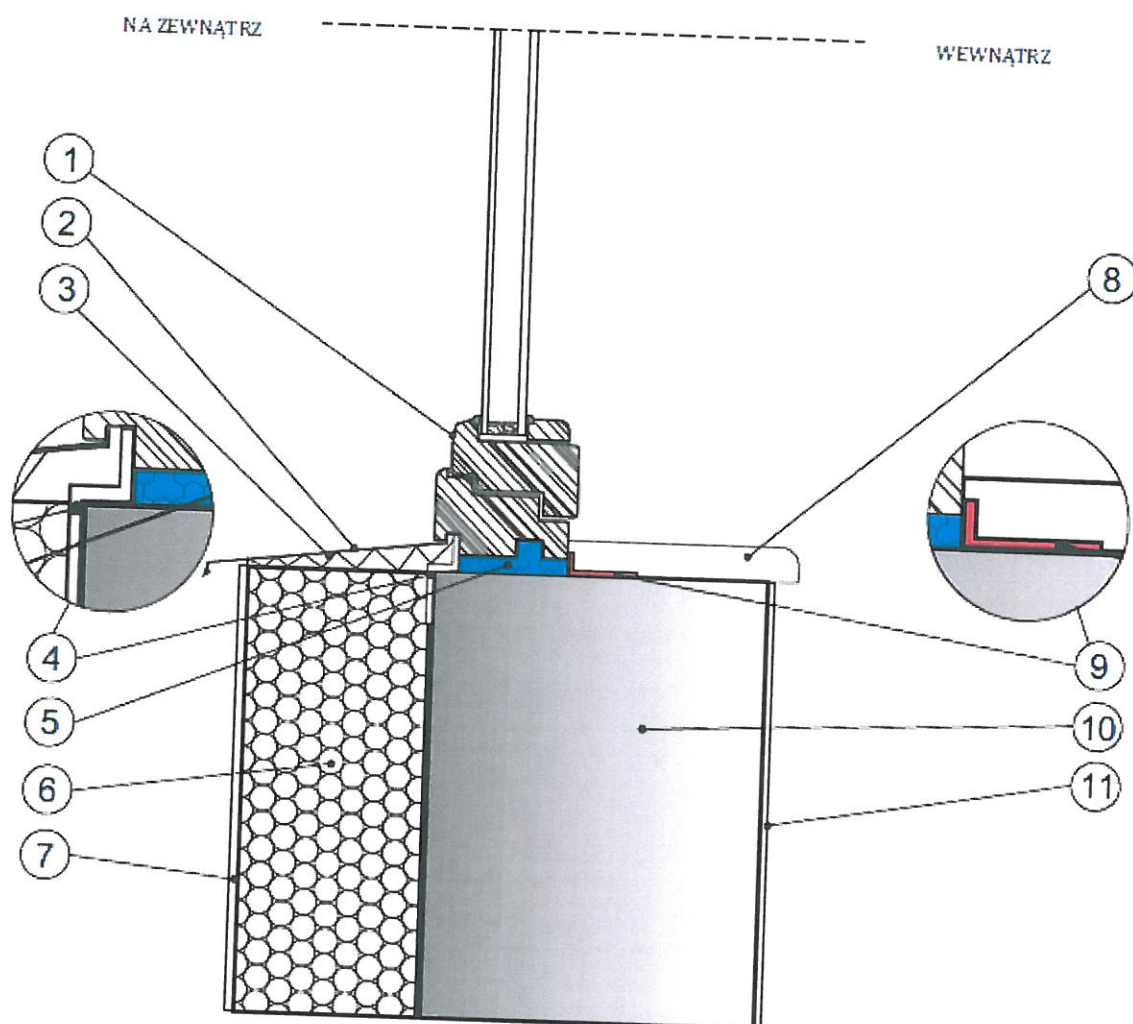
- Rysunek 1.** Przykład zastosowania taśmy paroszczelnej i paroprzepuszczalnej przy montażu okna z PVC 14
- Rysunek 2.** Przykład zastosowania taśmy paroszczelnej przy montażu okna drewnianego..... 15

**LEGENDA:**

1. Tynk wewnętrzny
2. Ściana zewnętrzna
3. Glif
4. Taśma paroszczelna
5. Piana poliuretanowa
6. Okno
7. Tynk zewnętrzny
8. Izolacja termiczna
9. Taśma paroprzepuszczalna

SOUDAL

Rysunek 1. Przykład zastosowania taśmy paroszczelnej i paroprzepuszczalnej przy montażu okna z PVC (taśma wklejona na ramę)

**LEGENDA:**

1. Okno
2. Parapet zewnętrzny
3. Klej poliuretanowy do parapetów
4. Taśma paroprzepuszczalna
5. Piana poliuretanowa
6. Izolacja termiczna
7. Tynk zewnętrzny
8. Parapet wewnętrzny
9. Taśma paroszczelna
10. Ściana zewnętrzna
11. Tynk wewnętrzny

SOUDAL

Rysunek 2. Przykład zastosowania taśmy paroszczelnej przy montażu okna drewnianego (taśma wklejona na ramę od strony wewnętrznej)